

# 1. 機械式電動ブレーキ Smart Brake

Electro-mechanical brake (Smart Brake)

研究段階  
Research

先行開発  
Advanced Development

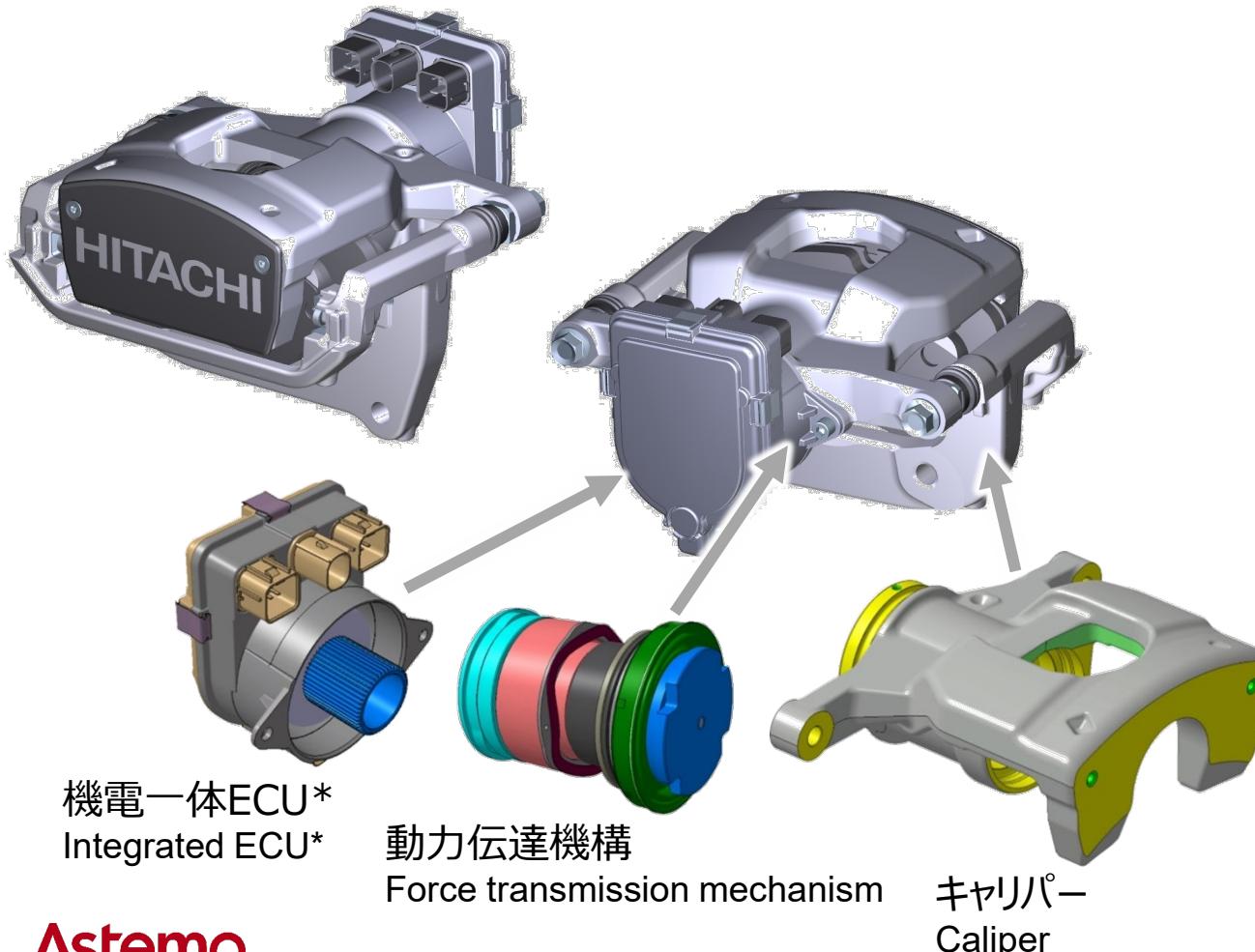
量産開発  
Mass Production Development

量産  
Mass Production

HITACHI  
Inspire the Next

## ✓ 高レベル自動運転に対応した電動機械式ブレーキ・バイ・ワイヤ アクチュエーター

Smart Brake is electro-mechanical brake-by-wire actuator for high-level autonomous driving



➤ 各輪のアクチュエーターで通常制動/車両制御/  
駐車ブレーキの機能を実現

**Service brake/brake modulation/parking brake functions** are realized by each wheel actuators.

➤ アクチュエーターはブレーキフルードが不要で  
機電一体ECU\*、動力伝達機構  
およびキャリパーにより構成

The Smart Brake wheel actuators is **fluid-free**, and  
consists of an integrated ECU\*, force transmission  
mechanism and caliper

\* Electronic Control Unit

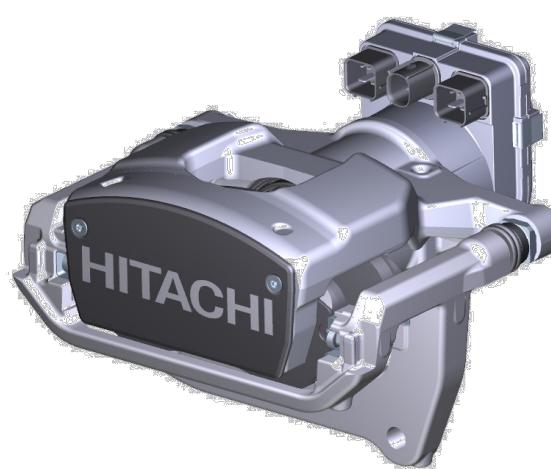
## 2. 機械式電動ブレーキ Smart Brakeの特長

HITACHI  
Inspire the Next

Features of electro-mechanical brake (Smart Brake)

### ✓ 安全性・快適性・航続距離改善に加え、車両設計・生産プロセスの革新にも貢献

Contributes to improving safety, comfort and cruising range, also the revolution of vehicle design and production processes



■□□ SAFE

■ SUSTAINABLE

■ SMART

Astemo

#### ✓ 停止距離短縮 (高応答/高精度制御)

Reduced braking distance (high response / precise control)

#### ✓ 自動運転車に対応した安全性 (冗長システム)

Enhanced safety compatible with autonomous vehicles (redundant system)

#### ✓ 衝突時の安全性向上 (ペダル周辺のアクチュエーション部品不要)

Improved crash safety (removal of actuation components around pedal)

#### ✓ 車両の快適性/安定性向上 (4輪独立制御)

Improved vehicle comfort and stability (individual control at each wheel)

#### ✓ 電気自動車の航続距離改善 (回生協調性能向上、低引摺り)

Improved electric vehicle range (regen. performance, low drag)

#### ✓ CO<sub>2</sub>排出量とブレーキ摩耗粉の削減 (低引摺り、軽量化)

Reduced CO<sub>2</sub> emissions and brake dust (low drag, weight reduction)

#### ✓ 廃棄物削減 (ブレーキフルード不要)

Waste reduction (brake fluid disposal)

#### ✓ お客様の工場での簡単で素早い組立 (油圧設備不要)

Easier & quicker assembly at OEM plant (removal of hydraulic infrastructure)

#### ✓ 車両設計の革新 (油圧配管やアクチュエーション部品不要)

Innovative vehicle design (removal of hydraulic parts and actuation components)

#### ✓ メンテナンス費用削減 (自己診断、油圧設備不要)

Reduced maintenance cost (self check, removal of hydraulic infrastructure)

### 3. 機械式電動ブレーキ Smart Brakeの主な仕様

Key requirements of electro-mechanical brake (Smart Brake)

**HITACHI**  
Inspire the Next

#### 製品仕様 (目標) Product Requirements (Target)

システム機能 System functions	通常制動、車両制御、駐車ブレーキ Service Brake, Brake Modulation, Parking Brake
アクチュエーター機能 Actuator functions	通常制動/駐車ブレーキ連携、パッド接触点検知、診断 Combined parking and service, intelligent touch point monitoring, on-wheel diagnostics
対象車格 Market segment	A-E セグメント、3,500kgまで A-E (M1 passenger vehicles) up to 3,500kg
電源/通信 Power and communication structure	12V電源(or 48V)とCAN信号はともに冗長構成 Dual redundant 12V (or 48V) Power and CAN Signal
一次失陥時性能 Single point failure performance	0.64g以上 >0.64g

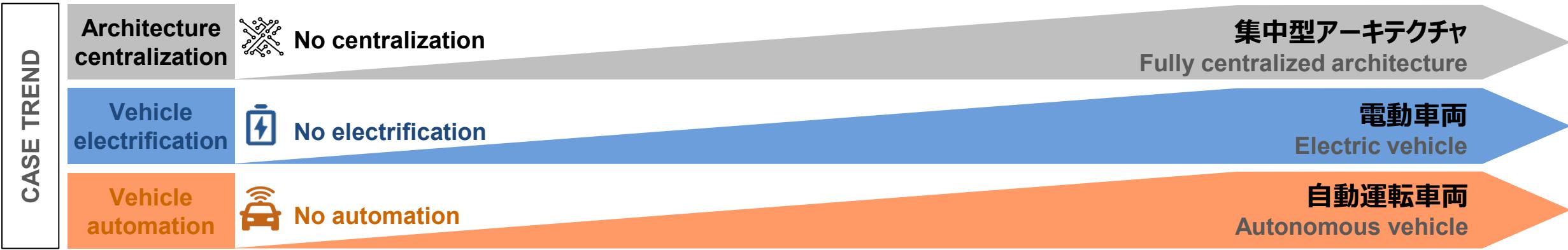
# 4. 電動機械式ブレーキ Smart Brakeのロードマップ<sup>®</sup>

Electro-mechanical brake (Smart Brake) roadmap

HITACHI  
Inspire the Next

✓ 車両電動化および自動運転に向けた将来ブレーキシステムへの移行をサポート

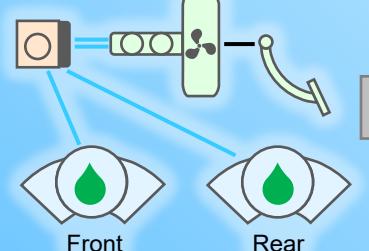
Support “smart transition” for future brake system architecture, with Smart Brake technology



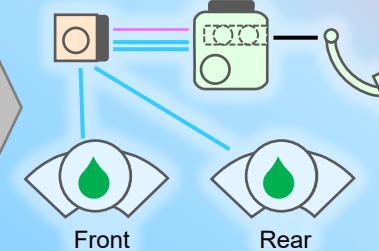
## ブレーキシステム Brake system



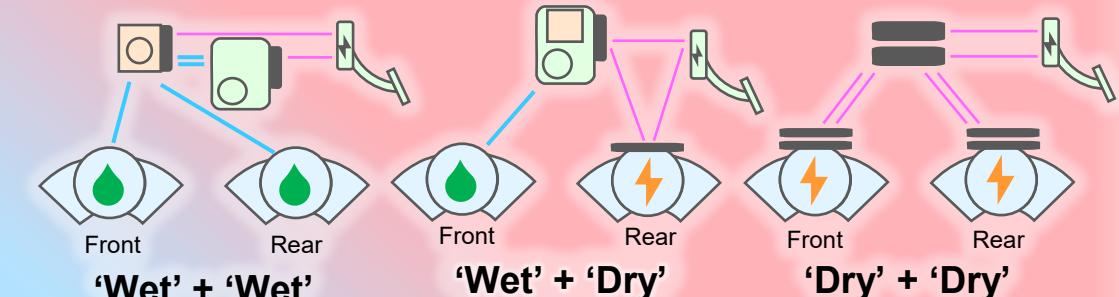
## 負圧アクチュエーション Vacuum actuation



## 電動アクチュエーション Electric actuation



## 将来ブレーキシステム構成 Future brake system architecture



— 機械接続 Mechanical Link  
— 油圧接続 Hydraulic Link

— 電気信号 Electric signal  
— Electronic control unit

Astemo

**HITACHI**  
Inspire the Next<sup>®</sup>